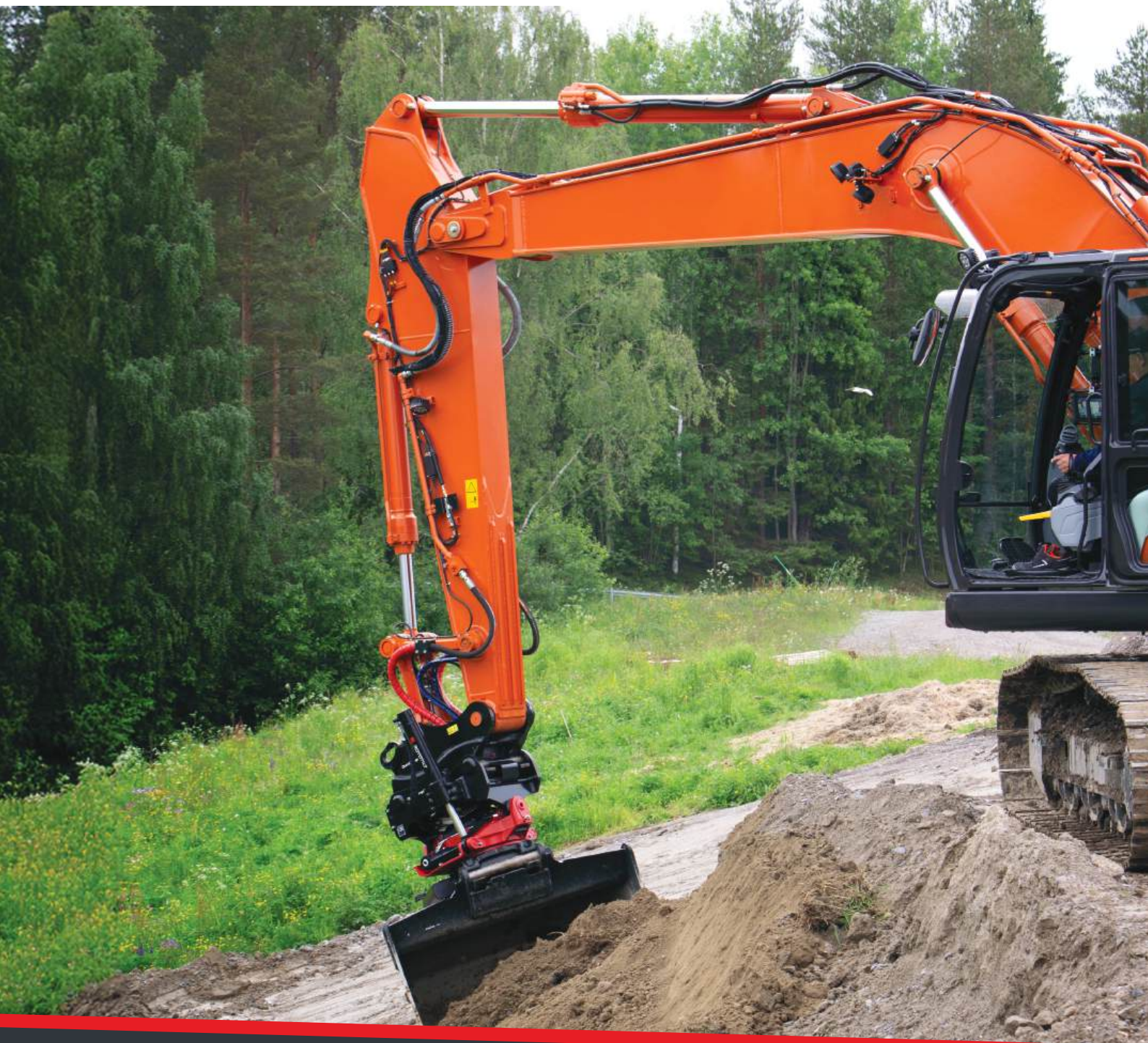




RCTM Tiltrotators

Die Tiltrotatoren der RCTM-Serie haben in Sachen Effizienz eine Revolution ausgelöst – sowohl beim Energieverbrauch als auch bei der Baggerleistung.



Vier Jahrzehnte gezielte Produktentwicklung

Das Familienunternehmen Rototilt mit Ausgangspunkt im schwedischen Vindeln entwickelt seit fast 40 Jahren innovative und nachhaltige Lösungen für Bagger. Mit dem Fokus auf Qualität, Sicherheit und Effizienz haben wir bei den Tiltrotatoren auf dem heimischen Markt und auch international Maßstäbe gesetzt.

Dabei ging es uns schon immer darum zu verstehen, wie der Praxisalltag unserer Kunden mit ihren Baggern aussieht. Denn nur so können wir Produkte entwickeln, die ihre Arbeit erleichtern und langfristig rentables Arbeiten ermöglichen. Genau diese Einstellung hat uns zu dem gemacht, was wir heute sind. Natürlich sind wir stolz darauf, den Arbeitsalltag von Bedienern und Unternehmern auf der ganzen Welt verändert zu haben.



Die Flexibilität des Tiltrotators verwandelt Ihren Bagger

Mit dem Tiltrotator können Sie die Anbaugeräte Ihres Baggers uneingeschränkt schwenken und drehen, mit einem völlig neuen Maß an Flexibilität und Präzision. Ganz gleich, ob mit dem Löffel, dem Greifer oder einem anderen Anbaugerät.

Der Tiltrotator schafft völlig neue Einsatzbereiche für Ihren Bagger und erweitert außerdem Ihr Auftragspektrum.



Aufbau und Konstruktion

Dank der Flexibilität des Tiltrotators können Sie um Hindernisse herum manövrieren und unabhängig vom eingesetzten Werkzeug den Nutzen des Baggers maximieren.

- BAGGERARBEITEN STROM, WASSER UND ABWASSER
- UMSCHLAG
- ENDGESTALTUNG



Straßenbau

Der Tiltrotator ermöglicht es Ihnen, maximale Präzision mit hoher Sicherheit bei Ihrer Arbeit zu vereinen. Die Flexibilität erweitert das Aufgabenspektrum des Baggers.

- BÖSCHUNGS-/DRÄNIERUNGSARBEITEN
- ROHRE VERLEGEN
- ENTWÄSSERUNG



Erdarbeiten

Die millimetergenaue Präzision, die Beweglichkeit und das Fahrgefühl des Tiltrotators erhöhen bei allen Arbeiten Ihre Effizienz – vom Abtragen bis hin zur Endgestaltung.

- ANLEGEN VON TERRASSEN
- RODUNGSARBEITEN
- GRÜNFLÄCHENARBEITEN
- PFLASTERARBEITEN



Abbrucharbeiten

Mit einem Stein- bzw. Sortiergreifer können Sie Abbrucharbeiten vorbereiten, ein Greifer-/ Greifmodul erleichtert Ihnen dann die flexible Nachbearbeitung.

- VORBEREITEN
- SORTIEREN
- AUFRÄUMEN



Wasser- und Abwasserarbeiten

Kombinieren Sie verschiedene Arbeitsvorgänge, selbst auf engstem Raum, indem Sie einfach das Anbaugerät wechseln, ohne den Bagger umständlich und zeitaufwändig umsetzen zu müssen.

- GRÄBEN ANLEGEN
- ROHRE VERLEGEN
- BRUNNEN BAUEN
- WIEDERHERSTELLEN



Eisenbahn

Der Tiltrotator bietet Flexibilität und Kraft in perfekter Kombination, bei voller Bewegungsfreiheit – selbst wenn der Bagger fest auf dem Bahndamm steht.

- VORBEREITUNG
- VERLEGEN/AUSTAUSCHEN
VON EISENBAHNSCHWELLEN
- SCHIENENHANDLING
- RODUNG/RÄUMUNG



Wartung

Mit dem Tiltrotator wird Ihr Bagger zum flexiblen und effizienten Multitalent, wobei Sie gleichzeitig gefährliche oder beschwerliche manuelle Arbeitsschritte vermeiden.

- KEHRARBEITEN
- RODUNGSARBEITEN
- UMSCHLAG
- SCHNEERÄUMARBEITEN



Recycling

Flexibilität erleichtert das Schrott- und Müllhandling, während die Robustheit den Tiltrotator in Kombination mit leistungsstarken Greifern zum optimalen Einsatzgerät macht.

- SCHROTTUMSCHLAG
- MÜLLHANDLING
- MATERIALUMSCHLAG

Eine Revolution in Sachen Effizienz

Die Rototilt® RC™-Serie markiert den Beginn einer Revolution in Sachen Baggereffizienz. Nutzen Sie die Chance und überzeugen Sie sich vom Unterschied!





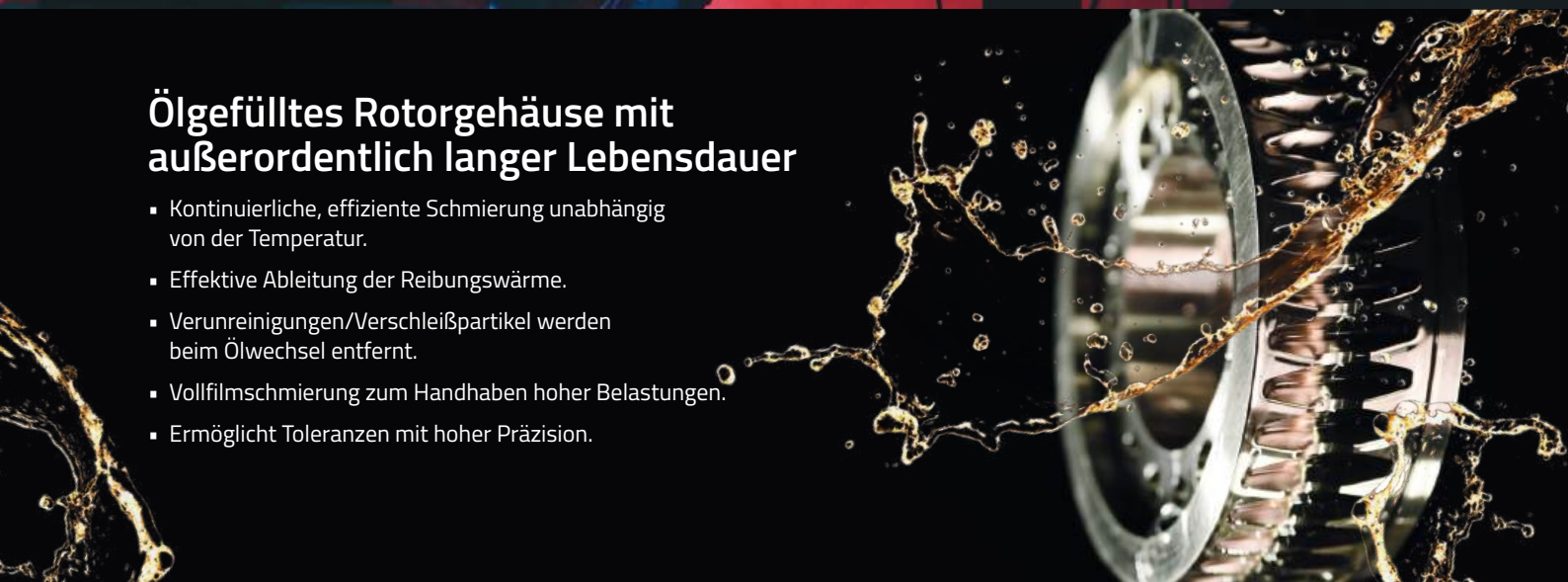
Details für einen optimierten Komfort und maximale Leistung

Unser Zentrum für Forschung und Entwicklung arbeitet kontinuierlich daran, jedes einzelne Detail der Tiltrotatoren weiterzuentwickeln und zu perfektionieren. Das Ergebnis präsentiert sich Ihnen in Form eines flexibleren Bedienkomforts, erhöhter Energieeffizienz und besonders hoher Präzision.



Ölgefülltes Rotorgehäuse mit außerordentlich langer Lebensdauer

- Kontinuierliche, effiziente Schmierung unabhängig von der Temperatur.
- Effektive Ableitung der Reibungswärme.
- Verunreinigungen/Verschleißpartikel werden beim Ölwechsel entfernt.
- Vollfilmschmierung zum Handhaben hoher Belastungen.
- Ermöglicht Toleranzen mit hoher Präzision.



Starke Schraubverbindungen sichern Rotorgehäuse und Schnellwechsler.

Ein hoher Systemdruck sorgt für eine erhöhte Leistung bei Schwenk- und Drehbewegungen sowie für eine höhere Klemmkraft bei der Greiferverwendung.

Rotorgehäuse in einem Stück gegossen. Dank der cleveren Konstruktion ist das Rotorgehäuse leistungsstark und leicht, da die Stärke des Gussteils für die entsprechende Belastung optimiert wird.

Optimale Flexibilität. 360-Grad-Endlosdrehung und 40-Grad-Schwenkwinkel.

Direktaufnahme am Baggerarm für ein reduziertes Gewicht, erhöhte Grabkraft und geringere Gesamtkosten.

Robuste Zylinder mit Lasthaltefunktion. Doppeltwirkende Schwenkzylinder mit integrierten Lasthalteventilen für maximale Schwenkkraft und Sicherheit am Arbeitsplatz.

Leistungsstarkes Schneckengetriebe mit großen Lagerflächen zum effektiven Aufnehmen und Verteilen der Grabkraft sowie mit ruhigem Lauf und integrierten Schmierkanälen.

Robust und langlebig dank kräftiger, großzügig bemessener Bolzen, Achsen und Buchsen.

Anschluss für Extrafunktionen zum einfachen Anschließen hydraulischer Anbaugeräte wie Greifer oder Kehrwalze.



Welcher Tiltrotator bringt Ihnen und Ihrem Bagger am meisten?

Alle Tiltrotatoren der RC™-Serie sind so konzipiert, dass sie Bedienkomfort, Energieeffizienz, Flexibilität und Ergebnis maximieren – was sich bei der Arbeit ebenso bemerkbar macht wie bei der Wirtschaftlichkeit.

Die Modelle dieser Serie bieten unterschiedliche Eigenschaften – das kleinste eignet sich für Bagger mit 1,5 Tonnen und das größte für bis zu 43 Tonnen.



RC|1

Baggergewicht min./max.
1 500–3 500 kg

Löffelbreite max.
1,0 Meter

Rototilts kleinster Tiltrotator, für Minibagger und kleine Bagger zwischen 1,5 und 3,5 Tonnen. Der RC1 hat ein gegossenes Rotorgehäuse und ist kompatibel mit dem Steuersystem RC™ System. Außerdem gehört die ILS-Zentralschmierung und SecureLock™ zur Standardausstattung.



RC|2

Baggergewicht min./max.
3 000–6 500 kg

Löffelbreite max.
1,2 Meter

Speziell für Bagger zwischen 3 und 6,5 Tonnen. Seine Bauweise basiert auf demselben Konzept wie unsere größeren Modelle mit integrierter Drehdurchführung. Dies bedeutet eine reduzierte Schlauchführung und höhere Öldurchflussmengen. Für sein geringes Gewicht bietet der RC2 eine leistungsstarke Alternative für ein hohes Losbrechmoment und eine hohe Öldurchflussmenge beim Einsatz hydraulischer Anbaugeräte am Tiltrotator.



RC|3

Baggergewicht min./max.
6 000–12 000 kg

Löffelbreite max.
1,5 Meter

Rototilt® RC3 speziell für kompakte Bagger zwischen 6 und 12 Tonnen. Trotz seines geringen Gewichts bietet der RC3 ein Losbrechmoment von bis zu 85 kNm und einen Betriebsdruck von bis zu 25 MPa. Wie andere Tiltrotatoren im kompakten Segment erleichtert er das Arbeiten in engen Bereichen, da er selbst bei kleineren Baggern eine hohe Arbeitskapazität ermöglicht. Sicherheitsschloss SecureLock™ gehört immer zur Standardausstattung.



RC|4

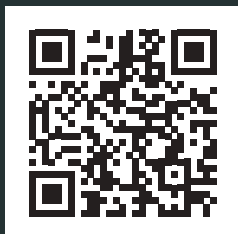
Baggergewicht min./max.
10 000–16 000 kg

Löffelbreite max.
1,6 Meter

Der Tiltrotator RC4 für Bagger der Gewichtsklasse 10–16 Tonnen ist für das anspruchsvolle Umfeld und die Belastungen bei Ihrer täglichen Arbeit gerüstet. Trotz seines geringen Gewichts und seiner kompakten Maße bietet der RC4 ein Losbrechmoment von 163 kNm. Die druckausgleichende Hydraulik ermöglicht Ihnen ein gleichzeitiges Betätigen der Tiltrotatorfunktionen und somit optimierte Präzision. Zudem maximiert ein Kombinieren mit dem Steuersystem RC™ die Energieeffizienz und ermöglicht das Steuern aller Funktionen in ein und derselben Baggebewegung.

Der richtige Tiltrotator für Sie

Bestimmte Parameter sind für die Auswahl des richtigen Tiltrotators entscheidend. Dabei ist vor allem die Größe Ihres Baggers ausschlaggebend wie auch die Art der geplanten Aufgabe. Um Ihnen die Suche zu erleichtern, haben wir einen Produktleitfaden entwickelt, der Ihnen dabei hilft, bei Tiltrotatoren und ergänzenden Produkten die richtige Wahl zu treffen. Der QR-Code bringt Sie zum Produktleitfaden.



rototilt.com/de/produktleitfaden



RC | 5

Baggergewicht min./max.
14 000–19 000 kg

Löffelbreite max.
1,7 Meter

Der Tiltrotator für Bagger zwischen 14 und 19 Tonnen, der auf Losbrechmomente von bis zu 200 kNm ausgelegt ist. Das Modell RC5 ist ein wahrer Kraftprotz für den mittelgroßen Bagger, für lukrativere Aufträge und ein erweitertes Auftragspektrum. Die druckausgleichende Hydraulik ermöglicht Ihnen ein gleichzeitiges Betätigen der Tiltrotatorfunktionen und somit optimierte Präzision. Zudem maximiert ein Kombinieren mit dem Steuersystem RC™ die Energieeffizienz und ermöglicht das Steuern aller Funktionen in ein und derselben Baggerbewegung.



RC | 6

Baggergewicht min./max.
15 000–24 000 kg

Löffelbreite max.
1,8 Meter

RC6 ist für Bagger zwischen 15 und 24 Tonnen optimiert. Dieses verschleißfeste Modell ist ebenso wie unsere anderen Ausführungen für den Langzeiteinsatz unter harten Bedingungen sowie für Losbrechmomente von bis zu 255 kNm ausgelegt. Die druckausgleichende Hydraulik ermöglicht Ihnen ein gleichzeitiges Betätigen der Tiltrotatorfunktionen und somit optimierte Präzision. Zudem maximiert ein Kombinieren mit dem Steuersystem RC™ die Energieeffizienz und ermöglicht das Steuern aller Funktionen in ein und derselben Baggerbewegung.



RC | 8

Baggergewicht min./max.
23 000–32 000 kg

Löffelbreite max.
2,0 Meter

Das Modell RC8 ist für Bagger zwischen 23 und 32 Tonnen optimiert. Dank seiner Auslegung auf Losbrechmomente von bis zu 330 kNm ist dies der perfekte Tiltrotator für schwerere Einsätze wie z. B. bei Erd- und Straßenarbeiten. Die druckausgleichende Hydraulik ermöglicht Ihnen ein gleichzeitiges Betätigen der Tiltrotatorfunktionen und somit optimierte Präzision. Zudem maximiert ein Kombinieren mit dem Steuersystem RC™ die Energieeffizienz und ermöglicht das Steuern aller Funktionen in ein und derselben Baggerbewegung.



RC | 9

Baggergewicht min./max.
32 000–43 000 kg

Löffelbreite max.
2,4 Meter

Unser größter Tiltrotator ist für größere Bagger zwischen 30 und 43 Tonnen optimiert. Der RC9 verwandelt selbst die größten Bagger in einen leistungsstarken und flexiblen Werkzeugträger, mit dem Sie noch mehr Aufträge annehmen können. Er erreicht ein Losbrechmoment von beeindruckenden 500 kNm und verfügt über eine komplett neu entwickelte Hydraulik für sehr große Durchflusswerte. Mit seinem leistungsstarken Schneckengetriebe ist er für starke Belastungen ausgelegt und bietet das maximale Drehmoment sowie eine Extrahydraulik.

Optimierte Leistung für Anbaugeräte mit hohem Ölbedarf

Die RC™-Serie von Rototilt bietet Präzision und Kontrolle, selbst beim Einsatz von Anbaugeräten mit hohen Ansprüchen an die Durchflussmenge. Ihnen stehen drei Hydraulikoptionen zur Auswahl – allesamt mit der Möglichkeit, ein Greifmodul zu bedienen.*



Doppelte Extrafunktionen

Durchflussmengen bis zu 100 l/min
(bei einem Hydraulikkreis).

Highflow

Für hydraulische Anbaugeräte, die
höhere Durchflussmengen von bis zu
200 l/min erfordern
(bei einem Hydraulikkreis).

Separater Highflow

Bietet die Möglichkeit der Nutzung
von separatem Highflow von bis
zu 250 l/min (nur bei separatem
Hydraulikkreislauf).

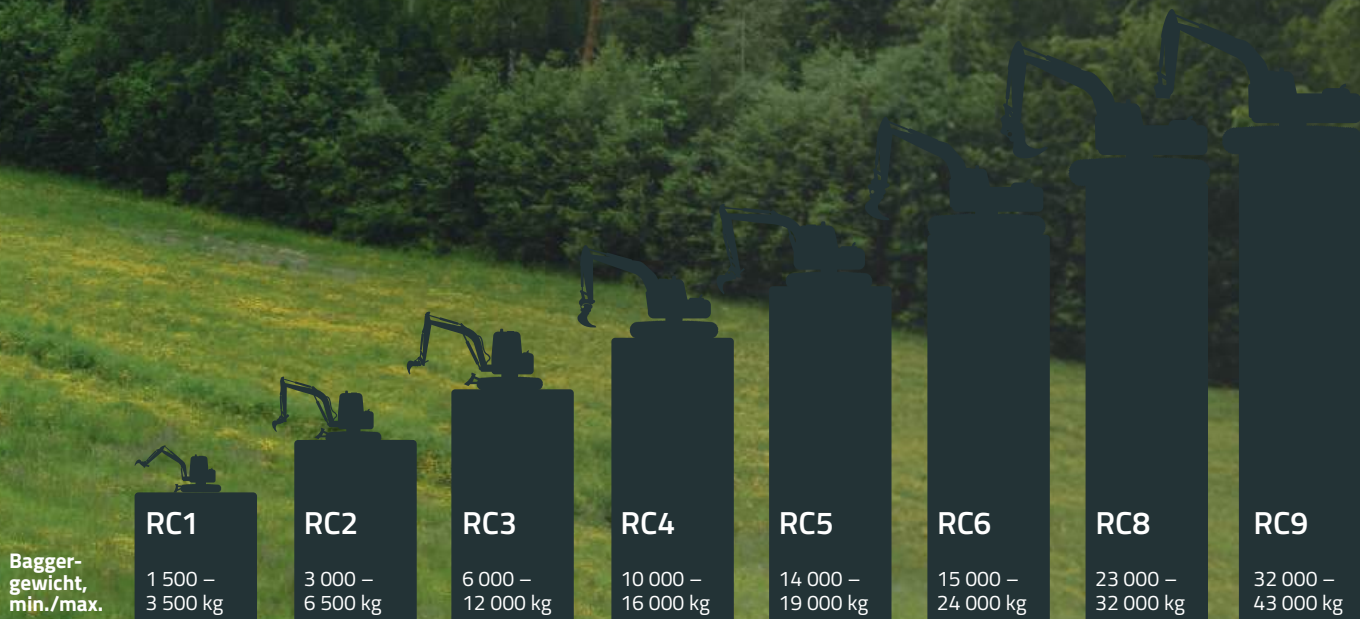
* Gilt nur unter bestimmten Bedingungen für die Modelle RC4–RC8 mit S- oder QC-Schnellwechsler



Weitere Informationen
finden Sie unter:
rototilt.com/tiltrotators



Open-S – der offene Standard für
vollhydraulische Schnellwechslers.
Mehr dazu unter www.opens.org



Löffelbreite, max.	1,0 m	1,2 m	1,5 m	1,6 m	1,7 m	1,8 m	2,0 m	2,4 m
Losbrechkraft, max.	35 kN	50 kN	81 kN	125 kN	140 kN	170 kN	200 kN	280 kN
Losbrechmoment, max.	25 kNm	43 kNm	85 kNm	163 kNm	200 kNm	255 kNm	330 kNm	500 kNm
Gewicht, ab	95 kg*	159 kg*	290 kg*	480 kg*	595 kg*	725 kg*	840 kg*	1 480 kg*
Schwenkwinkel	2 x 40°	2 x 40°	2 x 40°	2 x 40°	2 x 40°	2 x 40°	2 x 40°	2 x 40°
Drehgeschwindigkeit und Ölbedarf	1 Umdrehung alle 7 Sekunden bei 15 Litern pro Minute	1 Umdrehung alle 7 Sekunden bei 30 Litern pro Minute	1 Umdrehung alle 7 Sekunden bei 50 Litern pro Minute	1 Umdrehung alle 7 Sekunden bei 60 Litern pro Minute	1 Umdrehung alle 7 Sekunden bei 72 Litern pro Minute	1 Umdrehung alle 7 Sekunden bei 72 Litern pro Minute	1 Umdrehung alle 8 Sekunden bei 129 Litern pro Minute	1 Umdrehung alle 8 Sekunden bei 126 Litern pro Minute
Betriebsdruck	25 MPa	25 MPa	25 MPa	25 MPa	25 MPa	25 MPa	25 MPa	35 MPa
Drehmoment, ca.	1 700 Nm bei 21 MPa	3 900 Nm bei 25 MPa	7 600 Nm bei 25 MPa	7 600 Nm bei 25 MPa	9 600 Nm bei 25 MPa	9 600 Nm bei 25 MPa	11 900 Nm bei 25 MPa	19 100 Nm bei 25 MPa
Schwenkmoment	5 800 Nm	14 400 Nm	26 500 Nm	38 600 Nm	56 600 Nm	56 600 Nm	64 700 Nm	90 000 Nm
Ölbedarf Schwenkfunktion	6 l/min	12 l/min	23 l/min	33 l/min	49 l/min	49 l/min	55 l/min	80 l/min
Empfohlene Ölmenge Dreh- und Schwenkfunktion	21 l/min	42 l/min	69 l/min	91 l/min	121 l/min	121 l/min	134 l/min	206 l/min

* Das Gewicht ist abhängig von der Art der Aufnahme, des Schnellwechslers und der Wahl des Steuersystems.

Entfesseln Sie die Leistungsfähigkeit des Rototilt-Systems

Wir von Rototilt haben ein Produktkonzept entwickelt, das sich vom Steuersystem über den Baggerarm bis hin zum Anbaugerät Ihrer Wahl erstreckt. Damit Sie das volle Potenzial des Tiltrotators ausschöpfen können. Wir nennen es: das Rototilt-System.

Steuersystem

Das RC™-System ermöglicht Ihnen das Steuern der Tiltrotatorfunktionen in ein und derselben Baggerbewegung. In Kombination mit der druckausgleichenden Hydraulik der RC™-Serie erzielt der Tiltrotator höchste Präzision. Das Steuersystem mit 4,3-Zoll-Touch-Display mit benutzerfreundlicher Oberfläche bietet eine automatische Kalibrierung zur schnellen Installation. Zudem ermöglicht die App RC™ Connect Updates für die Software des Steuersystems, eine Fehlersuche und schnellen Fernsupport für unterwegs.

RC™ Joysticks

Beim preisgekrönten Design der RC™ Joysticks steht der Bedienkomfort im Vordergrund – bei der Ergonomie wie auch bei den Möglichkeiten zur Individualisierung. Die patentierte 360°-Winkeinstellung und verstellbare Handgelenksstützen sorgen dafür, dass Hände, Handgelenke, Arme oder Schultern trotz langer Arbeitstage nicht unnötig belastet werden.



Anbaugeräte

Unser Sortiment umfasst eine Großauswahl an leistungsstarken Anbaugeräten, die Ihre Produktivität bei der Arbeit maximieren. Da diese speziell für unsere Tiltrotatoren und Baggerschnellwechsler optimiert sind, erhalten Sie immer ein Anbaugerät mit den richtigen Abmessungen für Ihren Bagger und mit der richtigen Stärke für Ihren Auftrag.

QuickChange™

Unser hydraulischer Schnellwechsler macht den Anbaugerätewechsel zum Kinderspiel. Sie müssen weder den Bagger verlassen noch Schläuche ankoppeln. QuickChange™ verfügt über eine Druckentlastungsfunktion, die ein druckloses An- und Abkoppeln von Anbaugeräten ermöglicht.

SecureLock™

Diese Sicherheitslösung gewährleistet eine sichere Überwachung und sorgt dafür, dass Anbaugeräte weder pendeln noch herabfallen können. Die Lösung vereint Hydraulik, Mechanik und Sensoren mit deutlichen Audiosignalen und klar verständlicher Anzeige auf dem Display.

Baggerschnellwechsler

Die Baggerschnellwechsler von Rototilt bieten eine perfekte Kombination aus Verschleißfestigkeit, optimierter Grabgeometrie und Sicherheit. Da jeder Bagger seine optimierte Grabgeometrie besitzt, sollte der Baggerschnellwechsler entsprechend dimensioniert sein, damit diese spezielle Grabgeometrie beibehalten wird.



Open-S – der offene Standard für vollhydraulische Schnellwechsler.
Mehr dazu unter www.opens.org



Service und Support

Für uns bei Rototilt sind Service und Support von entscheidender Bedeutung, da wir wissen, wie wichtig die Betriebszeit des Baggers für Ihre Rentabilität ist. Deshalb müssen Sie sich immer auf Ihren Tiltrotator verlassen können. Und zwar jeden Tag, jahrein, jahraus.

Für den Fall, dass einmal etwas schiefgehen sollte, bietet die zweijährige Garantie auf unsere Tiltrotatoren und Baggerschnellwechsler ein sicheres Gefühl. Außerdem stehen wir unseren Kunden immer zur Seite, mit schnellem Service, technischem Support und Ersatzteilen. Über unser weltweites Netzwerk aus Händlern und Servicepartnern stellen wir sicher, dass die bestmögliche Hilfe schnell und einfach vor Ort geleistet wird.

Unsere Partner sind Experten für die Produkte von Rototilt und stehen bei allen technischen Problemen, Wartungen und Reparaturen zur Seite. Händlern bieten wir ein digitales Schulungspaket für Vertrieb, Service und Installation an, für Anfänger und für Fortgeschrittene – das ist einmalig in der Branche.

Benötigen Sie Hilfe? Unter rototilt.com finden Sie den Händler und die Werkstatt in Ihrer Nähe.

RCTM Tiltrotators

um Ullmann^{VG} AG
Verschleiss- und Gerätetechnik

Ullmann^{VG} AG
Breitstrasse 1, 9565 Bussnang

+41 71 626 57 47
umag@um-ag.ch