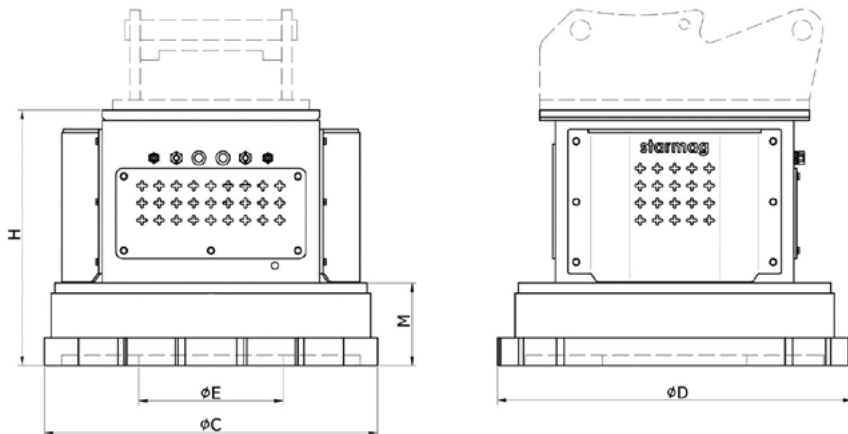


HYDRAULIKMAGNET

Technische Daten

	MR-88	MR-98	MR-118
øC [mm]	870	980	1140
øD [mm]	910	1040	1200
øE [mm]	300	420	460
H [mm]	785	750	810
M [mm]	200	250	310
Gewicht [kg] 1)	770	1190	1820
Gewicht mit Transportvorrichtung [kg] 1)	850	1275	1930
Trägergewichtsklasse [to]	14+	18+	24+

1) Gewichtsangaben ohne Schnellwechselplatte



Material

- Magnetplatte, Gehäuse, Deckplatte und Verdecke aus Normalstahl.
- Grundplatte aus Normalstahl.
- Ventilblock und Verschraubungen aus Normalstahl.
- Magnetspule aus Aluminium.
- Magnetplattenboden aus Stahl rostfrei.
- Hydraulikschläuche aus ölresistenten Synthetikgummi.



Mit dem UllmannVG AG Hydraulikmagnet werden Stahlteile vom Schüttgut getrennt, um wiederverwert zu werden oder nachfolgende Maschinen zu schonen. Die Hydraulikleitungen des Baggers werden mit dem Hydraulikmagnet verbunden. Die Magnetfelder treten am Boden der Magnetplatte aus und ziehen Eisenteile wie Armierungseisen oder Profile an und lassen diese erst los, wenn die Hydraulikölfzufuhr unterbrochen wird und der Generator keinen elektrischen Strom mehr liefert.

Magnetplatte

	MR-88	MR-98	MR-118
Leistung [kW]	5.0	7.3	10.6
Spannung [V DC]		220	
Nennstrom (Kaltzustand) [A DC]	22.8	33.2	48.1
Kaltwiderstand [Ω]	9.7	6.6	4.6
Isolationswiderstand		> 23 kOhm	
Einschaltdauer (siehe auch Kap. 2.3)		60%	

Antrieb | Hydraulikantrieb

	MR-88	MR-98	MR-118
Schluckvolumen [cm ³ /U]		19	
Betriebsdruck empfohlen [bar]		250... 350	
Max. zulässiger Druck [bar]		350	
Max. zulässiger Druck Rücklauf [bar]		25	
Nennvolumenstrom [l/min]		63	
Volumenstrom empfohlen cont. [l/min]		70... 120	
Max. Lecköltemperatur [°C] 1)		90	



- 1) Hydraulikmotor mit FPM-Dichtung
- 2) Generator auf Grundplatte inkl. Antriebseinheit, Ventilblock und Verschlauchung

Antrieb | Generator

	MR-88	MR-98	MR-118
Polzahl		2-polig	
Ausführung		bürstenlos	
Leistungsaufnahme [kW]	8.0	13.0	17.0
Nennspannung [V DC]		230	
Stoss-Spannung [V DC], siehe Kap. 5.2.4		280	
Nennstrom [A DC]	34.7	56.5	73.9
Schutzart Generator		IP54	
Schutzart Steuerung		IP65	
Nenn Drehzahl [min ⁻¹]		3200 ± 100	
Drehzahlbereich [min ⁻¹]		2800 ... 4500	
Max. Einsatztemperatur Generator [°C]		-20 ... +40	
Gewicht ohne Grundplatte [kg]	48	61	80
Gewicht der Antriebseinheit kompl. [kg] 2)	120	140	160

Antrieb | Druckschalter

	MR-88	MR-98	MR-118
Druckeinstellbereich [bar]		10 ... 100	
Überdrucksicher bis [bar]		400	
Druckeinstellung empfohlen [bar]		70	



- 1) Hydraulikmotor mit FPM-Dichtung
- 2) Generator auf Grundplatte inkl. Antriebseinheit, Ventilblock und Verschlauchung