



 **ROCKCRUSHER**



ROCKCRUSHER

um Ullmann^{VG} AG
Verschleiss- und Gerätetechnik

ROCKCRUSHER

ERFAHRUNG

Über 35 Jahre Erfahrung in der Brecherindustrie machen den Hartl ROCKCRUSHER zum technologische Marktführer. Als Teil der rock.zone verbindet sich nun die herrausragende Hartl-Technologie mit dem außergewöhnlichem Kundenservice und Qualitätsbewusstsein der Rokla GmbH.

ENTSCHEIDENDE VORTEILE

Quattro Bewegung

Die einzigartige Brechbewegung garantiert höhere Durchsatzleistung und einen größeren Anteil am kubischen Endprodukt bei geringerem Verschleiß.

Rückwärtsfunktion

Blockierungen während des Brechens werden durch die Rückwärtsfunktion einfach und schnell gelöst. Lediglich das Umlegen eines Schalters ist erforderlich!

Nur der ROCKCRUSHER garantiert Brechen ohne Unterbrechung!

DAS ROCKT!



NEUESTE TECHNIK

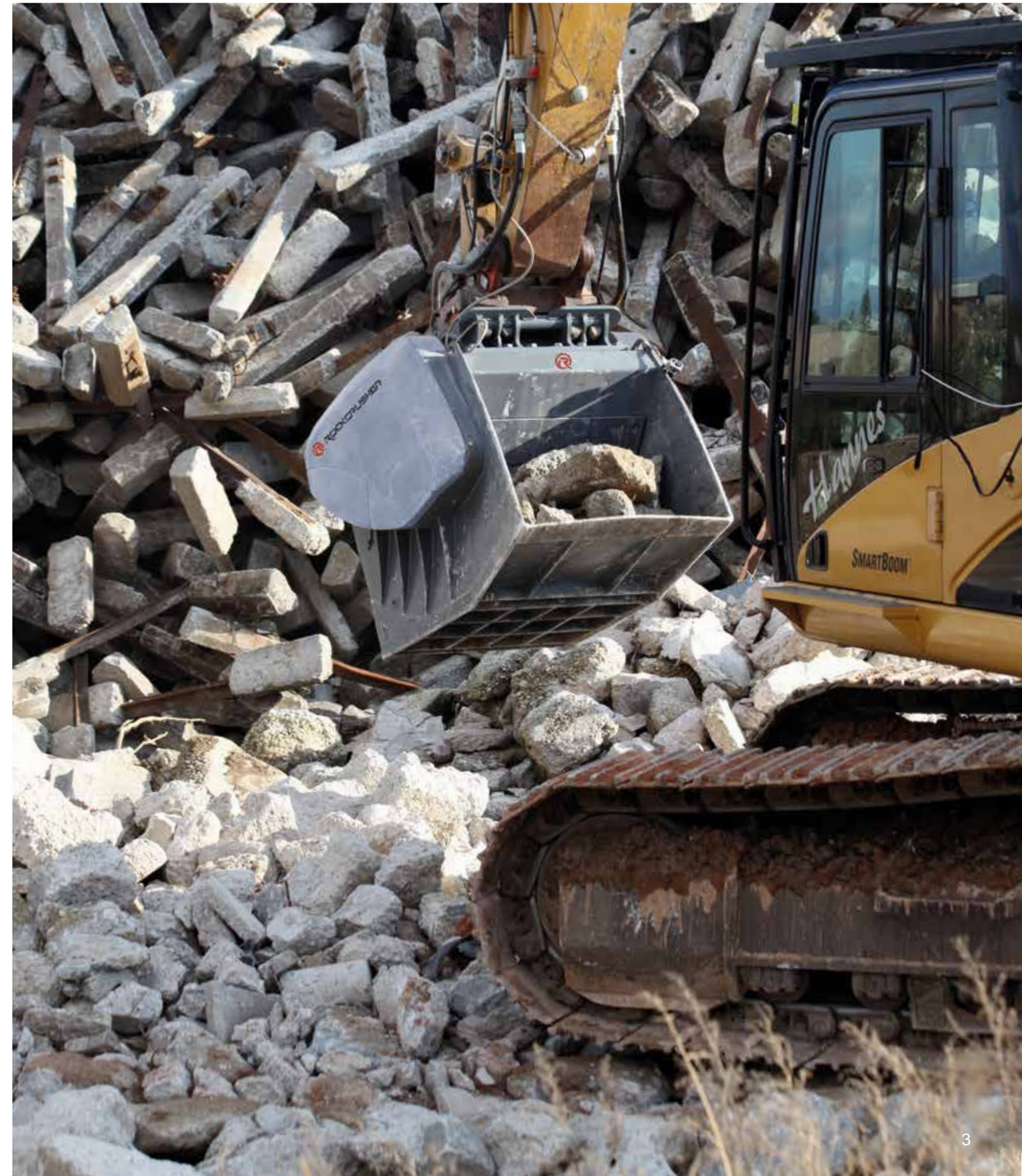
- Quattro Bewegung sorgt für höhere Durchsatzleistung und höheren Anteil am kubischen Material
- Rückwärtsfunktion löst Blockierungen auf Knopfdruck

LANGE LEBENSDAUER

- robusteste Bauweise auf dem Markt
- austauschbare Verschleissteile

BESTES-PREIS LEISTUNGSVERHÄLTNIS

- geringe Investition - ideal für kleine Unternehmen
- geringe Betriebskosten – 1 EUR pro gebroche t
- mehr t pro Stunde dank XXL- Brechbacken
- hoher Verkaufserlös durch kubisches Brechgut
- nur 1 Mann und 1 Bagger
- keine Deponiekosten
- keine Ab- und Anlieferung von Material



MATERIALIEN



ANWENDUNGSGEBIETE

- Abbruch
- Gewinnung
- Infrastruktur / Straßenbau
- Tiefbau
- Recycling
- Natursteinverarbeitung

MATERIALIEN

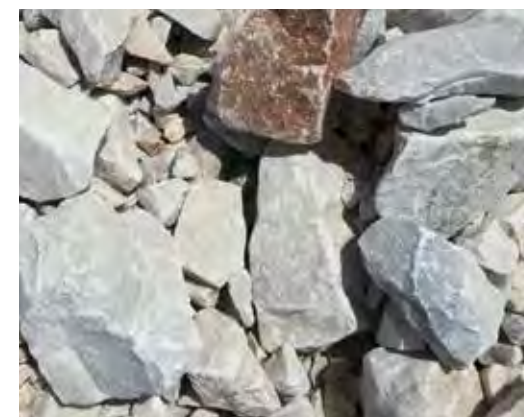
- Glas und Keramik
- Asphalt
- Beton (auch mit Armierung)
- Naturstein
- Ziegelstein
- Gemischtes inertes Material

BAGGERGRÖSSEN

Bagger in t	ROCKCRUSHER (HBC)
≥ 12	RC 7 R (650)
≥ 20	RC 9 R (750)
≥ 25	RC 11 R (950)
≥ 35	RC 13 R (1250)

KUBISCHES KORN

Der ROCKCRUSHER steht für konkurrenzlose Durchsatzleistung bei minimalen Verschleiß, sowie einem hochwertigen kubischen und konstanten Endkorn.



ANWENDUNGSGEBIETE



ABBRUCH

Brechen vor Ort - Mit dem ROCKCRUSHER wird das Material direkt vor Ort an der Baustelle gebrochen. Deponiekosten oder Transport zu stationären Brechanlagen entfallen. Damit belaufen sich die Betriebskosten auf weniger als 1 EUR pro t gebrochenes Material, inklusive Treibstoff und Wartung.

DAS ROCKT!



- Brechen vor Ort
- keine Transport- und Entsorgungskosten
- wiederverwendbares Endprodukt

DAS ROCKT!



- mobil und flexibel
- niedriges Investment
- kubischer Output mit wenig Feinanteil

Zeiteffizient - Ohne Genehmigung können direkt an der Baustelle die verschiedensten Materialien gebrochen und recycelt werden. Gerade auch kleinere Projekte lassen sich perfekt mit dem ROCKCRUSHER verwirklichen. Dabei bleiben die Betriebskosten bei unter 1 EUR pro t gebrochenes Material.



RECYCLING



TIEFBAU

Wiederverwendbares Füllgut - Das vor Ort zerkleinerte Material kann direkt zum Wiederverfüllen genutzt werden. Dafür ist es besonders geeignet, da beim Verdichten des Bodens mit kubischem Material keine Wölbungen oder unerwünschte Absenkungen entstehen.

DAS ROCKT!



- kubisch geformtes Endprodukt
- niedriges Investment
- niedrige Betriebskosten

DAS ROCKT!



- mobil
- wiederverwendbares Füllgut
- Arbeiten in sensiblen Zonen

Mobiles Arbeiten - Im Wege- und Straßenbau spart der Einsatz eines ROCKCRUSHERs Betriebs- und Investitionskosten. Der Zukauf von Material kann eingespart werden, da das gebrochene kubische Material vor Ort direkt wiederverwendet werden kann.



VERKEHRSWEGEBAU



GEWINNUNG

Beachtliche Durchsatzleistung Dank der konkurrenzlosen XXL Brechbacken hat der ROCKCRUSHER eine immense Durchsatzleistung. Das bedeutet mehr Tonnen pro Stunde und damit eine Senkung der Betriebskosten. Gerade für kleinere Betriebe ist der ROCKCRUSHER eine bezahlbare und lohnende Investition.

DAS ROCKT!



- Brechen vor Ort
- geringe Platzanforderung
- wiederverwendbares Füllgut

DAS ROCKT!



- niedriges Investment
- kubisch geformtes Endprodukt
- Output mit wenig Feinanteil

Konsistente Gesteinskörnung - In der Natursteinverarbeitung zählt die konsistente Gesteinsgröße im Endprodukt. Mit dem ROCKCRUSHER wird ein kubisch konsistentes Korn gewonnen, welches wenig Feinanteil enthält.



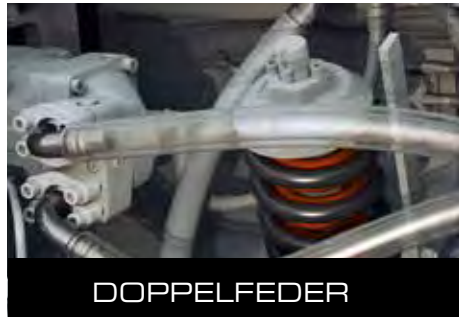
NATURSTEIN



VORTEILE

TECHNISCHE VORTEILE

Der ROCKCRUSHER ist ausgelegt für Langlebigkeit und Servicefreundlichkeit. Das zentrale Schmiersystem und die austauschbaren Verschleißteile reduzieren zeitintensive Wartungsarbeiten erheblich.



DOPPELFEDER

Die doppelte Federung dämpft die auftretenden Kräfte und vermeidet den Bruch der Federn.



VERSCHLEISSPLATTEN

Im Vergleich zu herkömmlichen Brecherlöffeln verhindern die austauschbaren Verschleißplatten den Verschleiß am Brecherrahmen.



JAWSTOCK

Aus einem Stück gegossen, stellt der massive Jawstock (Brechplattenlagerung) die Basis des Brechers dar und sorgt für enorme Belastbarkeit und Stabilität.

OPTIONEN

Folgende Zusatzausstattungen sind erhältlich:



SPRÜHEINRICHTUNG

Integrierte Sprühsysteme zur Staubreduzierung.



KAMERA

Kamera und Monitor für komfortablen Blick in die Brechkammer.



MAGNET

Aussortieren von Metall nach dem Brechen von Beton mit Bewehrung.

TECHNISCHE DATEN

Model	RC 7 R (HBC 650)	RC 9 R (HBC 750)	RC 11 R (HBC 950)	RC 13 R (HBC1250)
Baggergröße in t	12	20	25	35
Einlauföffnung in mm	650 x 500	750 x 510	950 x 525	1250 x 570
Fläche der Brechbacken in m ²	0,9	1,2	1,7	2,4
Spalteinstellung min-max in in	10 - 100	12 - 100	12 - 120	10 - 120
Ölfluss in l/min	>100	>145	>200	>290
Öldruck in bar	220	220	220	220
Gewicht in kg	2000	3000	4100	6100
Länge in mm	1940	2210	2350	2570
Breite in mm	1100	1210	1450	1820
Höhe in mm	1300	1370	1390	1550



EINZIGARTIG



QUATTRO BEWEGUNG

Die einzigartige Brechbewegung garantiert höhere Durchsatzleistung und einen größeren Anteil am kubischen Endprodukt bei geringerem Verschleiss.

- **Anbrechen bereits im oberen Bereich**
- **Aufnahme von größeren Gesteinsstücken**
- **weniger Reibung = weniger Verschleiss**
- **30 % mehr Output an hochwertigem kubischen Material**

Die einzigartige Wirkungsweise:

- **Im oberen Bereich** der Brechkammer ermöglicht die Brechbewegung ein effektives Anbrechen des zu verarbeitenden Materials. Der Brecher kann somit vergleichsweise größere Stücke aufnehmen.
- **Im mittleren Bereich** drückt die Bewegung das Material regelrecht nach unten und gewährleistet damit eine hohe Durchsatzleistung.
- **Im unteren Bereich** bewirkt die Bewegung eine Art Nachbrechen, welche dem Endmaterial die sehr gute kubische Form verleiht.



DIE RÜCKWÄRTSFUNKTION

Blockierungen werden durch die Rückwärtsbewegung einfach gelöst.

- **Brechen ohne Unterbrechung - nur ein Knopfdruck löst die Blockade**
- **Kein extra Entleeren und Vermischen des Materials**
- **Mehr Tonnen pro Stunde**
- **Erhöhung der Wirtschaftlichkeit**



ROCKCRUSHER

BRECHEN OHNE UNTERBRECHUNG



um Ullmann^{VG} AG
Verschleiss- und Gerätetechnik

Ullmann^{VG} AG

Breitstrasse 1 Tel. +41 (0)71 626 57 47 www.um-ag.ch
CH-9565 Bussnang Fax +41 (0)71 626 57 48 umag@um-ag.ch

März 2020. Produktbeschreibungen und Preise können jederzeit und ohne Verpflichtung zur Ankündigung geändert werden. Die in diesem Dokument enthaltenen Fotos und/oder Zeichnungen dienen rein anschaulichen Zwecken. Bitte entnehmen Sie die Anweisungen zur ordnungsgemäßen Verwendung dieser Ausrüstung dem zugehörigen Betriebshandbuch. Nichtbefolgung des Betriebshandbuchs bei der Verwendung unserer Produkte oder anderweitig fahrlässiges Verhalten kann zu schwerwiegenden Verletzungen oder Tod führen. Für unsere Produkte wird ausschließlich die entsprechende, schriftlich niedergelegte Standardgarantie gewährt. Rokla GmbH leistet keinerlei darüber hinaus gehende Garantie, weder ausdrücklich noch stillschweigend.